

Załącznik nr 31 do zarządzenia
nr 53 Dyrektora Generalnego
Lasów Państwowych z dnia
23 czerwca 2025 r.

LASY PAŃSTWOWE



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

OZNAKI, Z KOLOREM WYPUSTKI, NOSZONE NAD LEWĄ KIESZENIĄ KOSZULI

Właścicielem Dokumentacji Techniczno-Technologicznej DTT jest Państwowe Gospodarstwo Leśne LASY PAŃSTWOWE.
Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

SPIS TREŚCI:

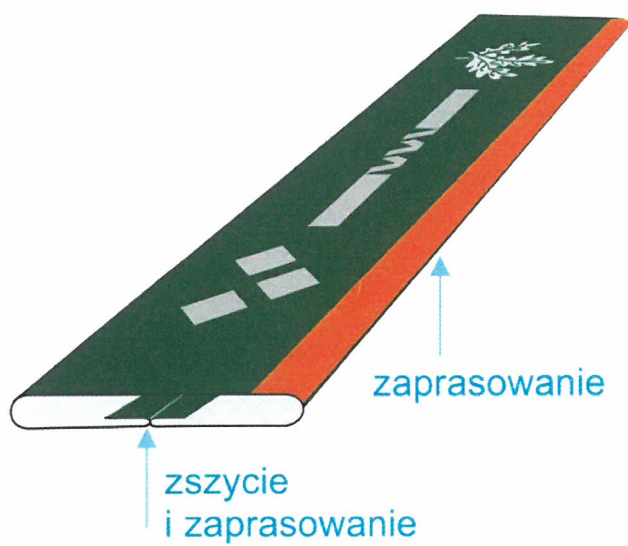
1. Charakterystyka wyrobu	2
1.1. Opis ogólny wyrobu	2
1.2. Projekt graficzny	3
1.3. Oznaczenia dystynkcji	4
1.4. Oznaczenia kolorów wypustek	6
1.5. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	6
2. Wymagania techniczne	7
2.1 Wymagania techniczne materiałów	7
2.2 Rodzaje szwów i ściegów	7
2.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów	7
2.4 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane)	8
3. Wymagania jakościowe	11
4. Gwarancja producenta	11
5. Badania odbiorcze	11
6. Nadzór nad wyrobem	11
7. Normy	11

1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

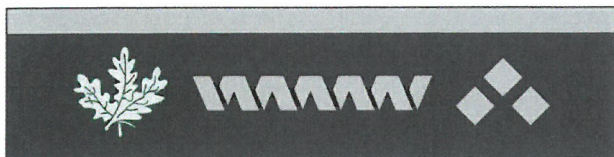
1.1 Opis ogólny wyrobu

Oznaczenia przedstawiające stanowiska służbowe pracowników Lasów Państwowych tkane są na pochewkach nasuwanych na listewkę lewej kieszeni koszuli w kolorze oliwkowym z długim i krótkim rękawem oraz koszuli w kolorze białym z krótkim rękawem. Oznaczenia wykonane są na krosnach tkackich (żakardowych) w taśmie o splocie rypсовym regularnym, nitką metalizowaną w kolorze srebrnym i ciętą na odcinki ok. 6,3 cm ($\pm 1,5$ mm). Pocięte odcinki zszywa się szwem wzdłużnym. Następnie powstałą pochawkę wywija na prawą stronę i zaprasowuje.

1.2 Projekt graficzny

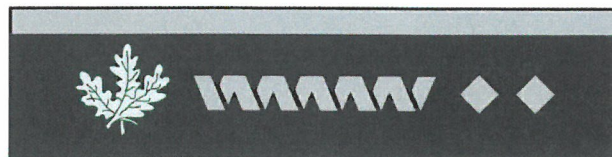


1.3 Oznaczenia dystynkcji do munduru codziennego z kolorem wypustki odpowiednim do miejsca zatrudnienia



Dyrektor:

- Generalny Lasów Państwowych
- regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych



Zastępca Dyrektora:

- Generalnego Lasów Państwowych
- regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych

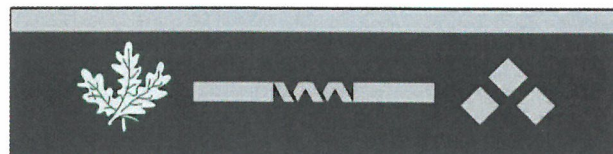


Główny Księgowy:

- Lasów Państwowych
- regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych

Główny Inspektor:

- Lasów Państwowych
- Straży Leśnej

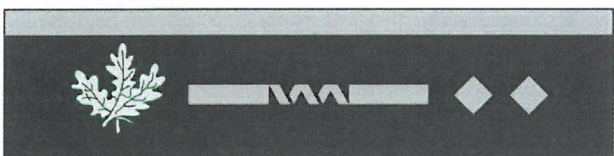


Naczelnik wydziału

Główny specjalista Służby Leśnej

Kierownik zespołu ochrony lasu

Dyrektor jednostki organizacyjnej Lasów Państwowych o zasięgu krajowym



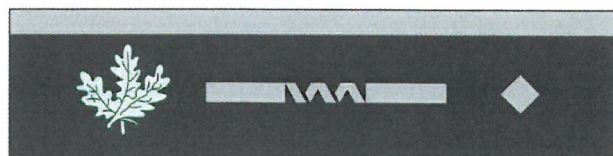
Inspektor:

- Lasów Państwowych
- Straży Leśnej

Starszy specjalista Służby Leśnej:

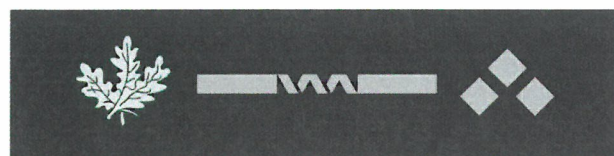
- w Dyrekcji Generalnej Lasów Państwowych
- w regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych

Zastępca dyrektora jednostki organizacyjnej Lasów Państwowych o zasięgu krajowym

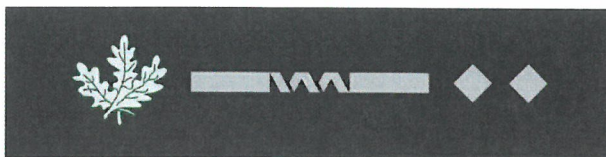


Specjalista Służby Leśnej:

- w Dyrekcji Generalnej Lasów Państwowych
- w regionalnej dyrekcji Lasów Państwowych



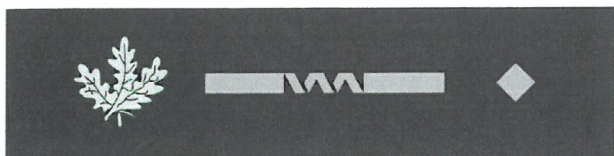
Nadleśniczy



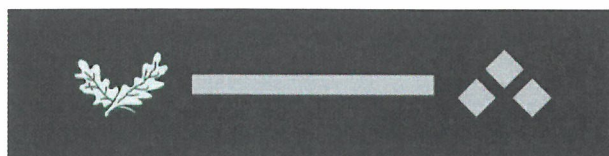
Zastępca nadleśniczego

Główny księgowy nadleśnictwa

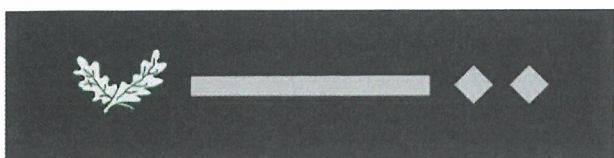
Oznaki, z kolorem wypustki, noszone nad lewą kieszenią koszuli



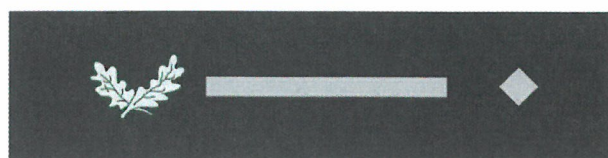
Inżynier nadzoru



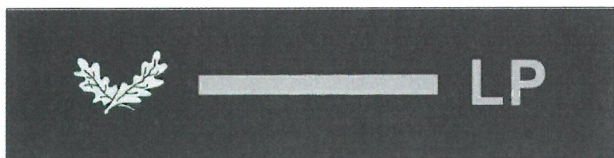
Starszy specjalista Służby Leśnej w nadleśnictwie
Leśniczy
Sekretarz nadleśnictwa
Starszy strażnik leśny



Specjalista Służby Leśnej w nadleśnictwie
Podleśniczy
Strażnik leśny



Gajowy



Pracownicy Lasów Państwowych niezaliczeni do
Służby Leśnej z kolorem wypustki odpowiednim do
miejsca zatrudnienia

1.4 Oznaczenia kolorów wypustek

Wypustki w kolorze:

	złotym	– dla pracowników Dyrekcji Generalnej Lasów Państwowych
	żółtym	– dla pracowników zakładów Lasów Państwowych o zasięgu krajowym
	sjeny palonej	– dla pracowników regionalnych dyrekcji Lasów Państwowych
	bez wypustki	– dla pracowników nadleśnictw

1.5 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1.	Przędza osnowa	poliester 100%
2.	Przędza wątkowa	poliester 100% 78 dtex
3.	Przędza wątkowa metalizowana	poliester 100%/lurex 78 dtex
4.	Nici bębenkowe	poliester 100%, Nm 120 do szycia, kolor nici dobrany do koloru taśmy,

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1 Wymagania techniczne materiałów

Tabela 2

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU		
1.	Rodzaj wyrobu	tkana taśma żakardowa
2.	Skład surowcowy	poliester 100%
3.	Splot	rypsowy regularny
4.	Kolor	zgodnie z ustalonym wzorcem

Tabela 3

Lp.	Parametr	Jednos.	Wartość	Metoda badania
1.	Liczba nitek na jednostkę długości: osnowa wątek	/1 cm	58 \pm 5% 125 \pm 5%	PN-EN 1049-2:2000
2.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i jednokrotnym suszeniu – kierunek wzdłużny – kierunek poprzeczny	%	\pm 3 \pm 3	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 3759:2011
3.	Skłonność do mechacenia i pillingu	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 12945-2:2002 (2000 suwów)
4.	Odporność wybarwień na:			
	światło sztuczne	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-B02:2014-11
	tarcie suche	stopień	≥ 4	PN EN ISO 105-X12:2016-08
	tarcie mokre	stopień	≥ 4	
	pranie 40°C	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105-E01:2013

2.2 Rodzaje szwów i ściegów

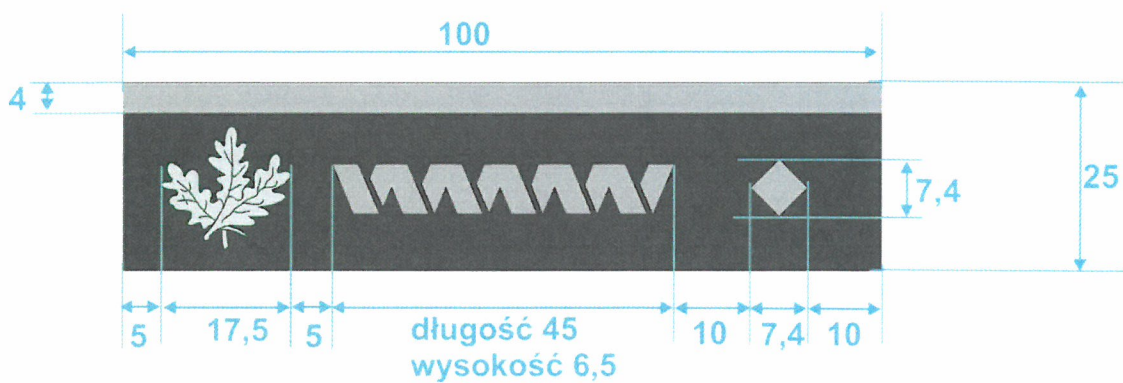
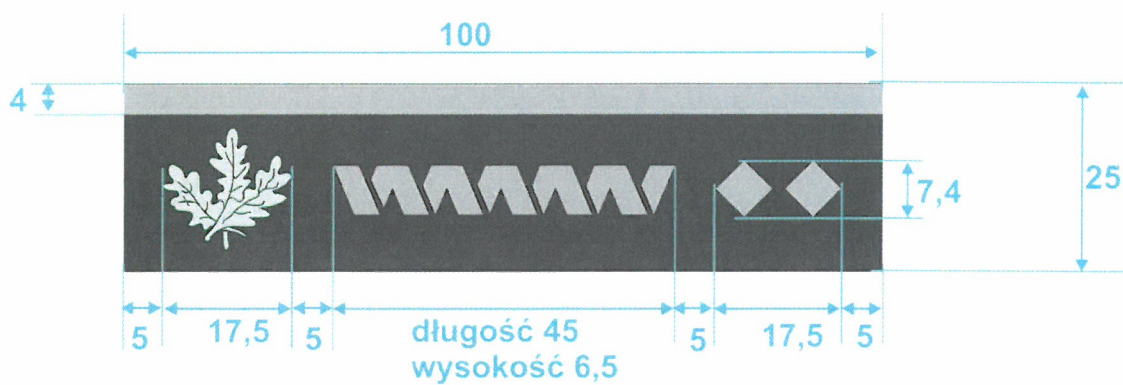
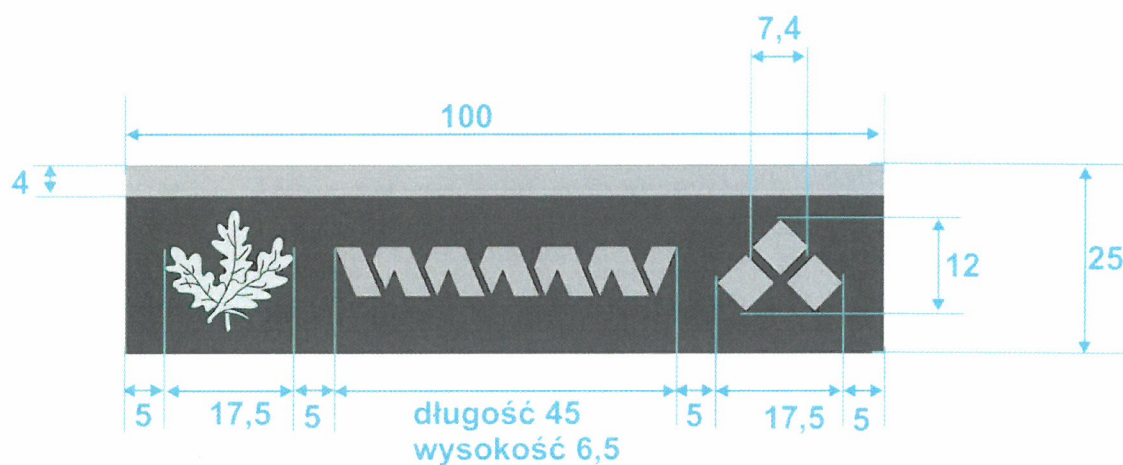
Szwy łączące wykonane na maszynach stębnówkach. Ilość ściegów maszynowych winna wynosić 4-5 na 1 cm. Szwy przy rozpoczęciu i zakończeniu zamocować poprzez przeszycie w celu zabezpieczenia przed pruciem.

2.3 Dopuszczalne sztukowanie elementów

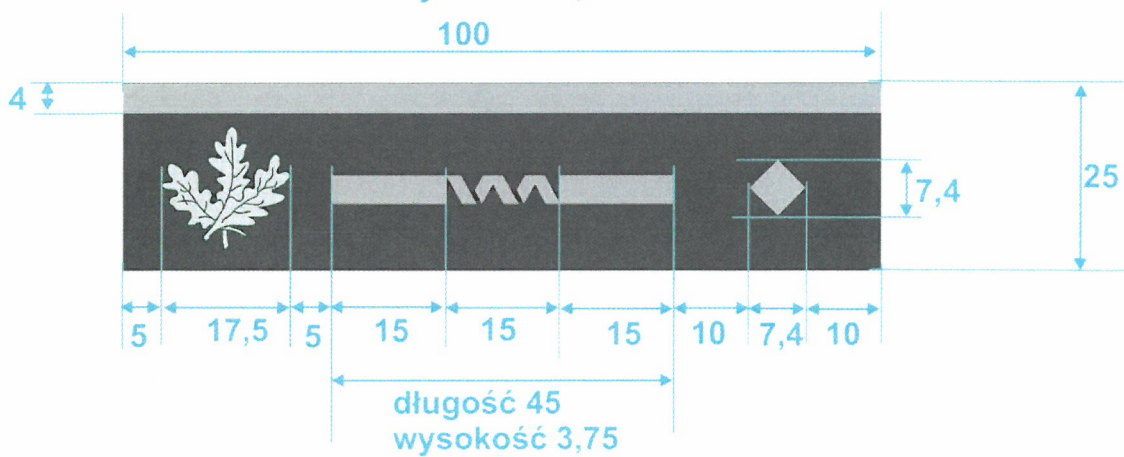
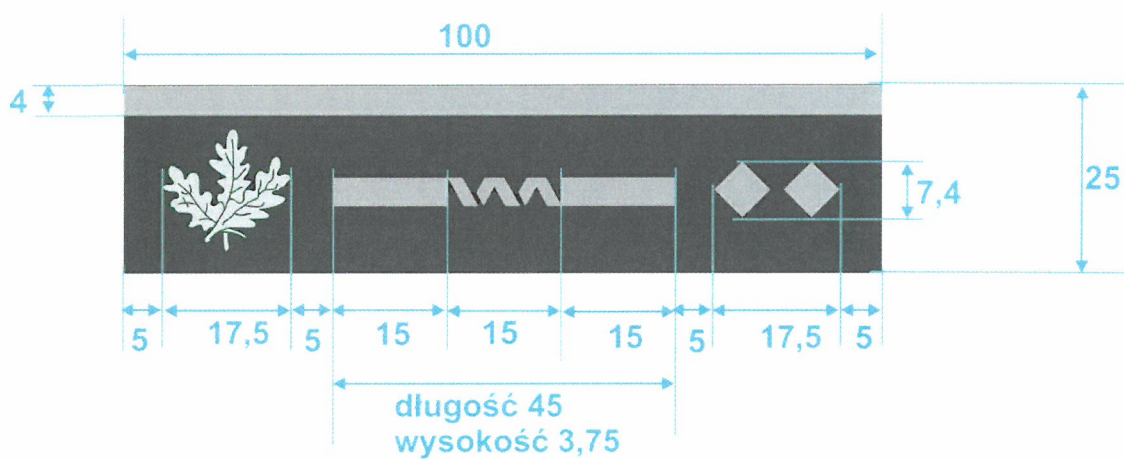
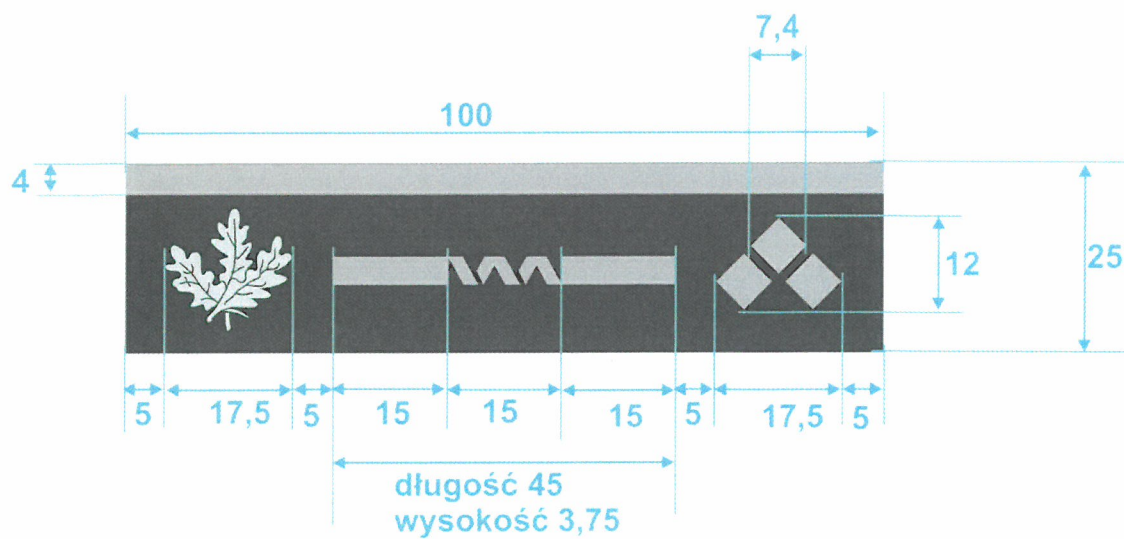
Nie dopuszcza się sztukowania elementów.

2.4 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane)

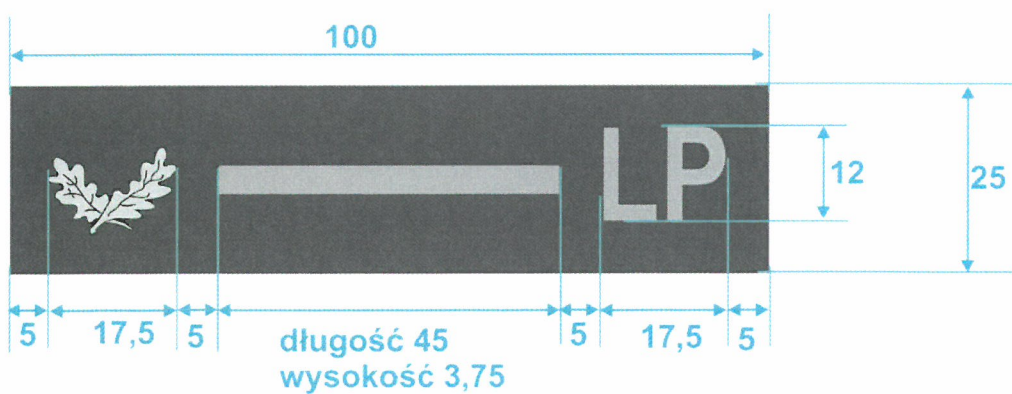
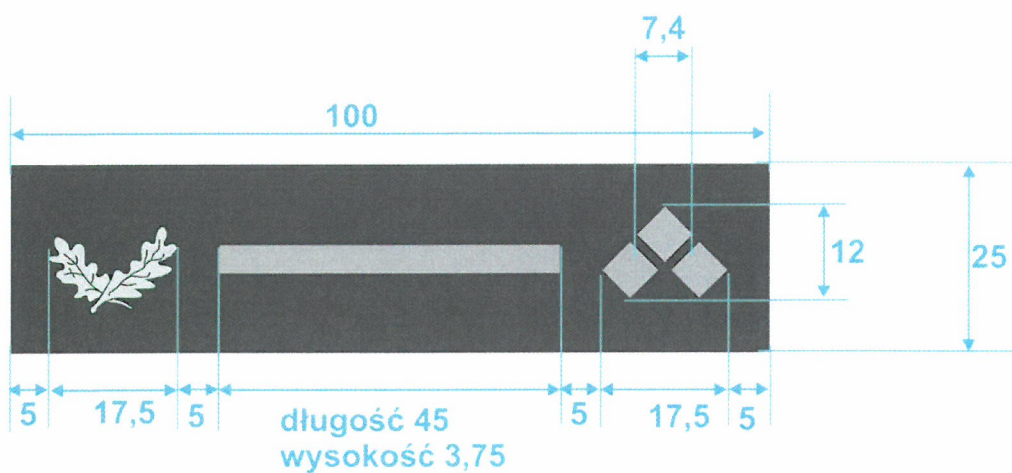
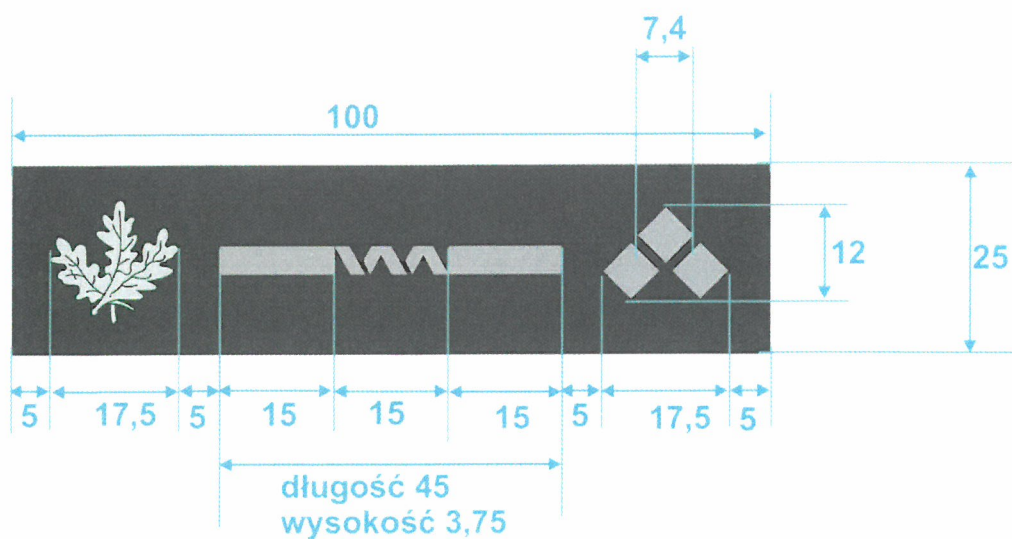
Wszystkie wymiary podane są w milimetrach. Dopuszczalne odchylenia od wymiarów oznak wynoszą $\pm 3\%$.



Oznaki, z kolorem wypustki, noszone nad lewą kieszenią koszuli



Oznaki, z kolorem wypustki, noszone nad lewą kieszenią koszuli



3. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się wyłącznie wyroby w pierwszym stopniu jakości.

4. GWARANCJA PRODUCENTA

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

5. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-P-84506:1983 – „Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze”.

6. NADZÓR NAD WYROBEM

Na etapie produkcji i dostaw.

7. NORMY

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Czego dotyczy
1.	PN-P-84502:1983	Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
2.	PN-P-84501:1983	Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
3.	PN-P-84506:1983	Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze	Tekstylia
4.	PN-EN ISO 3758:2012	Oznaczenie sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli	Tekstylia
5.	PN-P-84507:1985	Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości (Wymagania jakościowe)	Wyroby konfekcyjne